

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

Економічний факультет

Розглянуто і схвалено  
Вченою радою НУБіП України  
«24» травня 2022 р.  
(протокол № 9)



С. Ніколасико  
2022 р.

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
підготовки фахівців 2022 року вступу

Рівень вищої освіти (ОС)  
Галузь знань  
Спеціальність  
Освітня програма  
Орієнтація програми  
Форма навчання  
Термін навчання (обсяг ЄКТС)  
На основі  
Кваліфікація

Третій (освітньо-науковий)  
07 «Управління та адміністрування»  
076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»  
«Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»  
Освітньо-наукова програма  
заочна  
4 роки (60 кредитів)  
ОС «Магістр», ОКР «Спеціаліст»  
PhD - доктор філософії підприємництва, торгівлі та біржової діяльності

**І. Графік навчального процесу  
підготовки фахівців третього (освітньо-наукового) рівня вищої освіти 2022 року вступу  
спеціальності 076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» освітньо-наукової програми «Підприємництво, торгівля та  
біржова діяльність»**

Рік навчання	2022 рік																								2023 рік																																				
	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Листопад				Серпень																
	29 VII	5	12	19	26 IX	3	10	17	24	31 X	7	14	21	28 XI	5	12	19	26	2	9	16	23	30 I	6	13	20	27 II	6	13	20	27 III	3	10	17	24	1	8	15	22	29 V	5	12	19	26 VI	3	10	17	24	31 VII	7	14	21									
IX																																																													
	10	17	24		8	15	22	29		12	19	26		10	17	24		7	14	21	28		11	18	25		11	18	25		8	15	22		29	6	13	20		27	10	17	24		8	15	22	29		10	17	24		8	15	22	29		12	19	26
I																																																													
II																																																													
III	1	1	1	1																																																									
IV																																																													

**Умовні позначення:**

- наукова робота
- Н** - навчальна робота
- :** - екзаменаційна сесія
- К** - канікули
- І** - педагогічна (асистентська) практика
- //** - захист дисертаційної роботи

Декан факультету



Анатолій ДІБРОВА

**II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

№ п/п	Назва навчальної дисципліни	Загальний обсяг		Форми контролю знань за семестрами			Аудиторні заняття			Самостійна робота	Практична підготовка		Розподіл тижневих годин за курсами та семестрами								
		Годин	(ІЄСТС 30 год). Кредитів	Екзамен	Залік	Курсова робота	Всього	у тому числі			Навчальна практика	Виробнича практика	I рік	II рік	III рік	IV рік					
								Семестри													
								1с	2с				3с	4с	5с	6с	7с	8с			
								Кількість тижнів у семестрі													
4	4	4		4	4																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
<b>Обов'язкові компоненти ОНП</b>																					
<b>1.1. Цикл загальнонаукової підготовки</b>																					
OK1	Філософія науки	120	4	1			16	8		8	104			4							
OK 2	Іноземна мова за професійним спрямуванням	180	6	1			24	4		20	156			6							
OK 3	Педагогіка та управління закладами вищої освіти	120	4	1			16	8		8	104			4							
<b>Всього</b>		<b>420</b>	<b>14</b>	<b>3</b>			<b>56</b>	<b>20</b>		<b>36</b>	<b>364</b>			<b>14</b>							
<b>1.2. Цикл спеціальної (фахової) підготовки</b>																					
OK 4	Економіка та організація підприємництва	150	5	2			20	8		12	130				5						
OK 5	Ринок капіталу та організовані товарні ринки	150	5	2			20	8		12	130				5						
OK 6	Сучасні форми організації торгівлі	150	5	2			20	8		12	130				5						
OK 7	Методологія наукового дослідження та інтелектуальна власність	120	4	1			20	8		12	100			5							
OK 8	Економетричне моделювання наукових бізнес-проектів	120	4	2			16	8		8	104				4						
OK 9	Електронний бізнес і цифрові інновації	120	4	3			16	8		8	104				4						
OK 10	Педагогічна (асистентська) практика	120	4		5, 6								120					15	15		
<b>Всього</b>		<b>930</b>	<b>31</b>	<b>6</b>	<b>1</b>		<b>112</b>	<b>48</b>		<b>64</b>	<b>698</b>		<b>120</b>	<b>5</b>	<b>19</b>	<b>4</b>		<b>15</b>	<b>15</b>		
<b>Загальний обсяг обов'язкових</b>		<b>1350</b>	<b>45</b>	<b>9</b>	<b>1</b>		<b>168</b>	<b>68</b>		<b>100</b>	<b>1062</b>		<b>120</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>4</b>		<b>15</b>	<b>15</b>		

компонентів																				
Вибіркові компоненти ОНП																				
ВК 1	Аграрна політика в умовах глобалізації економіки	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 2	Біоекономіка	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 3	Аналіз товарних і фінансових ринків	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 4	Управління комунікаціями в підприємстві і торгівлі	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 5	Проектування підприємницької діяльності	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 6	Інноваційний розвиток міжнародного агробізнесу	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 7	Антикризове фінансове управління та фінансова безпека підприємств	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 8	Дейтамайнінг	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 9	Соціальне підприємництво	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК 10	Державний фінансовий моніторинг	150	5	3			20	8		12	130					5				
ВК11	Дисципліна (вільного вибору за уподобанням)*	150	5	3			20	8		12	130					5				
<b>Загальний обсяг вибірових компонентів**</b>		<b>450</b>	<b>15</b>	<b>3</b>			<b>60</b>	<b>24</b>		<b>36</b>	<b>390</b>					<b>15</b>				
<b>Разом за ОНП</b>		<b>1800</b>	<b>60</b>	<b>12</b>	<b>1</b>		<b>228</b>	<b>92</b>		<b>136</b>	<b>1452</b>		<b>120</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>				

### III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

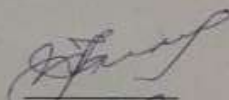
Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1. Обов'язкові компоненти ОНП	1350	45	75
2. Вибіркові компоненти ОНП	450	15	30
Разом за ОНП	1800	60	100

### IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Рік навчання	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Педагогічна практика	Наукова робота	Канікули	Всього
1	8	4		32	8	52
2	4	2		38	8	52
3			8	36	8	52
4				44	8	52
Разом за ОНП	12	6	8	150	32	208

РОЗРОБЛЕНО:

Гарант ОНП



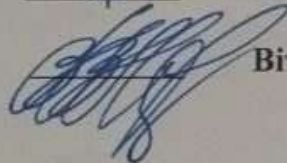
Микола ІЛЬЧУК

Декан економічного факультету



Анатолій ДІБРОВА

Завідувач відділу аспірантури



Віталій ВАКУЛЕНКО