

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

ФАКУЛЬТЕТ АГРАРНОГО МЕНЕДЖМЕНТУ

Розглянуто і схвалено
вченою радою НУБіП України
«27 травня 2022р.
(протокол № 9)



«27 ТВЕРДЖУЮ»
Ректор НУБіП України
Станіслав НІКОЛАЄНКО
27 травня 2022 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахівців 2022 року вступу

Рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
Галузь знань	07 Управління та адміністрування
Спеціальність	073 Менеджмент
Освітньо-наукова програма	«Менеджмент»
Орієнтація освітньої програми	освітньо-наукова
Форма навчання	денна, вечірня
Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)	4 роки (50 кредитів)
На основі	ОС «Магістр», ОКР «Спеціаліст»
Освітній ступінь	доктор філософії
Кваліфікація	доктор філософії з менеджменту

І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ
підготовки фахівців третього (освітньо-наукового) рівня вищої освіти 2022 року вступу
спеціальності 073 Менеджмент,
освітньо-наукової програми «Менеджмент»

Рік навчання	2022 рік														2023 рік																																																		
	Вересень					Жовтень				Листопад					Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень																		
	1	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	09	16	23	30	6	13	20	27	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21													
I	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	:	:	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	-	-	-	-	-	-	-	-						
II	НК	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	:	:	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	-	-	-	-	-	-	-	-
III	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	І	-	-	-	-	-	-	-	-			
IV	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	//	//	//	//	//	//	-	-	-	-	-	-	-	-			

Умовні позначення:

- | | |
|----|-------------------------------|
| НР | - навчальна робота |
| НК | - наукова робота |
| : | - екзаменаційна сесія |
| - | - канікули |
| І | - педагогічна практика |
| // | - захист дисертаційної роботи |

Декан факультету аграрного менеджменту



Анатолій ОСТАПЧУК

II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ п/п	Назва навчальної дисципліни	Загальний обсяг		Форми контролю знань			Аудиторні заняття, год.				Самостійна робота	Практична підготовка		Розподіл тижневих годин за роками навчання та семестрами							
		Годин	(ЄКТС 30 год.) кредитів	за семестрами			Всього	у тому числі				Виробнича практика	Педагогічна практика	1 р.н. 2 р.н. 3 р.н. 4 р.н.							
				Екзамен	Залік	Курсова робота (проект)		Лекції	Лабораторні заняття	Практичні заняття				семестр							
														1	2	3	4	5	6	7	8
															Кількість тижнів у семестрі						
											10		10								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1. Обов'язкові компоненти ОНП																					
1.1. Цикл загальної підготовки																					
ОК 1	Філософія науки	120	4	1			40	20		20	80			4							
ОК 2	Іноземна мова за професійним спрямуванням	180	6	1			60	10		50	120			6							
ОК 3	Педагогіка та управління закладами вищої освіти	120	4	1			40	20		20	80			4							
Всього		420	14	3			140	50		90	280			14							
1.2. Цикл спеціальної (фахової) підготовки																					
ОК 4	Економетричне моделювання наукових бізнес-проектів	120	4	3			40	20		20	80					4					
ОК 5	Методологія наукового дослідження та інтелектуальна власність	150	5	1			60	30		30	90			6							
ОК 6	Мікроекономіка та макроекономіка 2	120	4	1			40	20		20	80			4							
ОК 7	Прийняття управлінських стратегічних рішень	120	4	3			40	20		20	80					4					
ОК 8	Педагогічна практика	120	4			6							120								
Всього		630	21	4			180	90		90	330		120	10		8					
Загальний обсяг обов'язкових компонентів		1050	35	7	1		320	140		180	610		120	24		8					

Вибіркові компоненти ОНП																			
ВК 1	Інвестиційна політика	150	5	3			50	20		30	100					5			
ВК 2	Маркетинговий менеджмент в аграрній сфері	150	5	3			50	20		30	100					5			
ВК 3	Управління людськими ресурсами	150	5	3			50	20		30	100					5			
ВК 4	Ризик-менеджмент в аграрній сфері	150	5	3			50	20		30	100					5			
ВК 5	Біоекономіка	150	5	3			50	20		30	100					5			
ВК 6	Екологічний менеджмент	150	5	3			50	20		30	100					5			
ВК 7	Бізнес аналіз та моделювання управлінських процесів	150	5	3			50	20		30	100					5			
ВК 8	Вибірковий компонент з інших освітніх програм (за напрямом дослідження)	150	5	3			50	20		30	100					5			
Загальний обсяг вибірових компонентів*		450	15	3			150	60		90	300					15			
Разом за ОНП		1500	50	10	1		470	200		270	910		120	24		23			

*Здобувач обирає три вибірові компоненти

III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ


Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1.Обов'язкові компоненти ОНП	1050	35	70,0
2. Вибіркові компоненти ОНП*	450	15	30,0
Разом за ОНП	1500	50	100,0

IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Рік навчання	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практична підготовка	Наукова робота та підготовка дисертаційної роботи	Канікули	Всього
1	10	2		31	8	51
2	10	2		32	8	52
3			16	28	8	52
4				44	8	52
Разом за ОНП	20	4	16	135	32	207

РОЗРОБЛЕНО:

Гарант ОНП


Тетяна БАЛАНОВСЬКА

Декан факультету аграрного менеджменту


Анатолій ОСТАПЧУК

Завідувач відділу аспірантури


Віталій ВАКУЛЕНКО